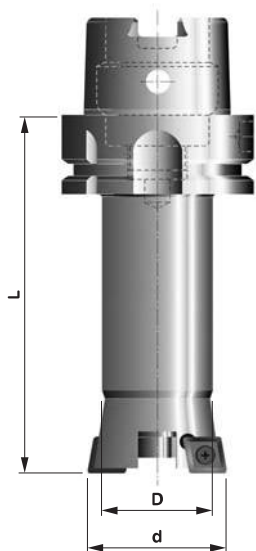


DIN 69893-1, A



Boring bars are delivered with fitted cutter units PN 24 2429 (without exchangeable insert).

Cutter units – page 15.

Recommended cutting conditions – page 24.

Die Schruppbohrstangen werden mit den angebauten Messereinheiten PN 24 2429 geliefert (ohne Wendeschneidplatte).

Messereinheiten – Seite 15.

Empfohlene Schnittbedingungen – Seite 24.

Vyvrťávací tyče se dodávají s namontovanou nožovou jednotkou PN 24 2429 (bez VDSK).

Nožové jednotky – strana 15.

Doporučené řezné podmínky – strana 24.

Order No. Bestell-Nr. Katalogové číslo	Dimension-Marking Mass-Bezeichnung Rozměr-označení	D mm	L mm	d min. - max. mm	Cutter unit Messereinheit Nož. jednotka
504 130 - 01	HSK-A63×25 – 140	25	140	30 ÷ 39	25
504 130 - 02	HSK-A63×32 – 140	32	140	38 ÷ 50	32
504 130 - 03	HSK-A63×32 – 180	32	180	38 ÷ 50	32
504 130 - 04	HSK-A63×40 – 180	40	180	48 ÷ 63	40
504 130 - 05	HSK-A63×40 – 220	40	220	48 ÷ 63	40
504 130 - 06	HSK-A63×50 – 220	50	220	60 ÷ 80	50
504 130 - 07	HSK-A63×50 – 280	50	280	60 ÷ 80	50
504 130 - 08	HSK-A63×63 – 200	63	200	76 ÷ 110	63